

Sensor de luz LS-12



© Copyright. All rights reserved.

El LS-12 está diseñado para su empleo con el economizador de energía y el regulador automático como una alternativa al empleo de la pinza sensora inductiva. Es ideal para soldadura con gas o de corte donde no se detecten campos magnéticos.

PLYMOVENT AB

Föreningsgatan 37, S-211 52 Malmö, Sweden
Tel. +46 40 30 31 30, Fax +46 40 30 31 40
www.plymovent.com, info@plymovent.se

PLYMOVENT[®]
INTELLIGENT PROCESS VENTILATION[™]

Para más información: www.barin.es

Sensor de luz LS-12

El LS-12 está diseñado para su empleo con el economizador de energía y el regulador automático como una alternativa al empleo de la pinza sensora inductiva. Es ideal para soldadura con gas o de corte donde no se detecten campos magnéticos.

A diferencia del sensor inductivo que reacciona a un campo magnético creado por el cable eléctrico del soldador, el sensor de luz reacciona a pequeños haces de luz. "Ve" el cambio de luz cuando alguien comienza a soldar, y también al dejar de hacerlo y automáticamente activa/desactiva el ventilador y el regulador de mariposa. El sensor de luz puede conectarse en paralelo al sensor inductivo lo que hace posible trabajar con diferentes métodos.

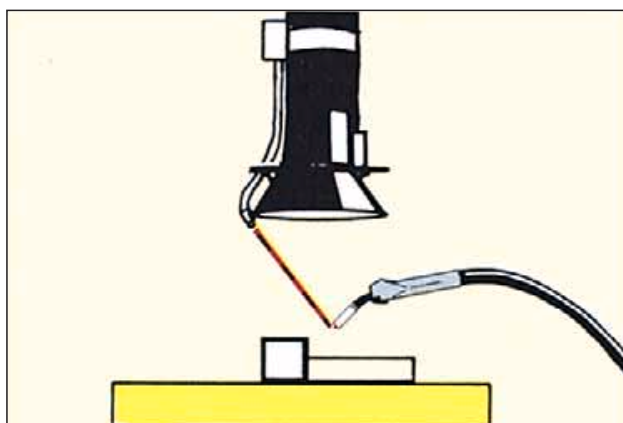
Modelo No LS-12

PlymoVent le ofrece un medio laboral limpio e inteligente a un precio correcto.

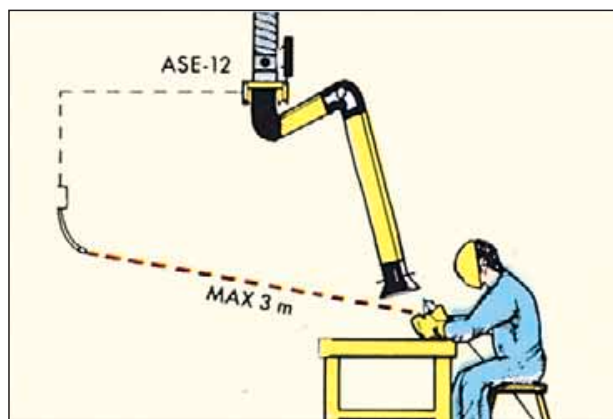


Sensor Luminoso LS-12.
Un vistazo es suficiente.

DATOS TÉCNICOS



El sensor de luz se monta cercano al borde de la campana del extractor. Está conectado al economizador de energía ES-90 que activa el ventilador o, en un sistema central, al regulador automático ASE-12.



Sensor de luz montado en la pared. La distancia máxima entre el sensor y el lugar donde se realice la soldadura, es de 3 m. aprox. El LS-12 se conecta al regulador automático ASE-12 que abre y cierra el flujo