

# Unidad de control M-1000 de PlymoVent



© Copyright. All rights reserved.

## PLYMOVENT AB

Föreningsgatan 37, S-211 52 Malmö, Sweden  
Tel. +46 40 30 31 30, Fax +46 40 30 31 40  
www.plymovent.com, info@plymovent.se

**PLYMOVENT**<sup>®</sup>  
INTELLIGENT PROCESS VENTILATION™

*La unidad de control M-1000 de PlymoVent está diseñada para instalaciones con varios extractores conectados a un ventilador central. En combinación con el economizador de energía y el regulador automático controlan el ventilador central del sistema con un máximo de 10 extractores. Un mecanismo inteligente que produce un cuantioso ahorro de energía.*

# Unidad de control M-1000 de PlymoVent

## Funcionamiento simple, seguro y respuesta rápida.

Tan pronto como alguien comienza a soldar, un mensaje de impulso se transmite desde el economizador de energía o del regulador automático al M-1000 que a su vez pone en marcha el ventilador central. Para eliminar eventuales humos residuales del sistema, el M-1000 está provisto de un período de desconexión ajustable entre 7 segundos y 6 minutos.

## Equipo de parada automática.

La unidad de control detiene automáticamente todo el sistema central en los períodos en que la actividad laboral cesa, como a la hora del almuerzo, cambios de turno y fin de jornada, y lo vuelve a poner en marcha una vez que el trabajo se reanuda. Simple, seguro, y cómodo.

## Reduce costes de energía

Puesto que el ventilador central sólo funciona cuando se está soldando, usted ahorra energía



y reduce los costes operacionales. Al M-1000 lo hace insuperable su bajo coste y su sencillez de instalación.

M-1000.PlymoVent le ofrece un medio laboral limpio e inteligente a un precio correcto.

## Menos ruido.

El ruido de fondo del taller se reduce automáticamente cuando se instala el

**Contrôlez de façon optimale votre système central d'extraction!**

## DATOS TÉCNICOS

- Para conectar al economizador de energía ES-90 y regulador automático ASE-12, ambos de PlymoVent.
- Suministro de energía, 3 fases 220-240/380/420 V para control del ventilador central (en sistemas con ASE-12) o para control del ventilador de tubería (en sistemas con ventiladores individuales y ES-90).
- Cuando se utiliza con el regulador automático ASE-12, el suministro de energía de 230 V. para activar aprox. 10 mariposas del sistema, se toma directamente del M-1000. Instalación muy sencilla.
- Período de retardación ajustable entre 7 segundos y 6 minutos.
- Cable de interconexión. Máx. 12 V. (desde el ASE-12 ó el ES-90)
- Disyuntor de sobrecarga (no incluido). Se calibra en función del ventilador central utilizado (véanse datos sobre motores de ventilador).

### Modelo No: M-1000

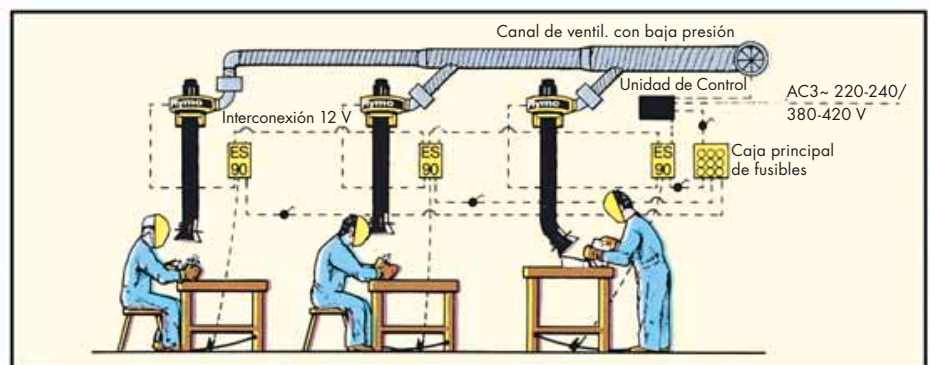
**Protección del motor:** Disyuntor de sobrecarga para instalar en él la caja de control del ES-90, M-1000, SA-24 y en los filtros montados en la pared.

### Modelo No:

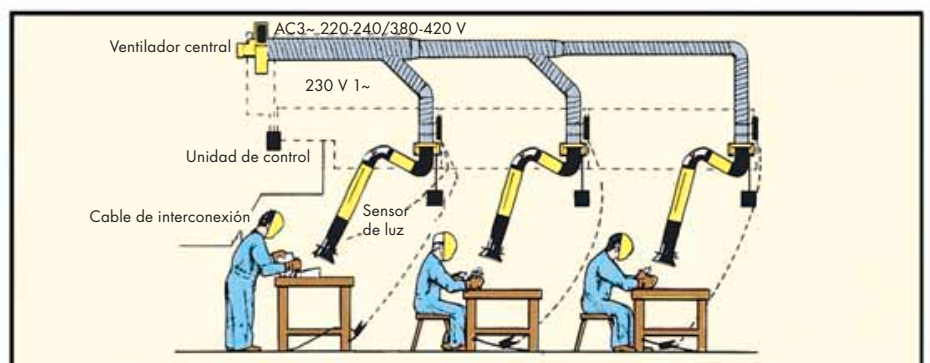
**MS-1.0/2.9** Disyuntor de sobrecarga 1.0 - 2.9 Amp.

**MS-3.7/12.0** Disyuntor de sobrecarga 3.7 - 12.0 Amp.

**MS-12.0/32.0** Disyuntor de sobrecarga 12.0 - 32.0 Amp.



Sistema central: 3 x LM-2 con ventilador individual y economizador de energía conectados a la unidad de control M-1000 en interconexión con el ventilador de tubería.



Sistema central: 3 x KUA-3 con mariposa automática ASE-12, unidad de control M-1000 y un ventilador central FS-3000 ó FS-2100.

Para más información: [www.barin.es](http://www.barin.es)