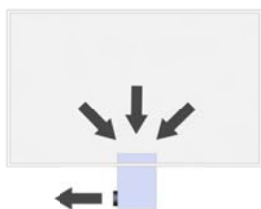
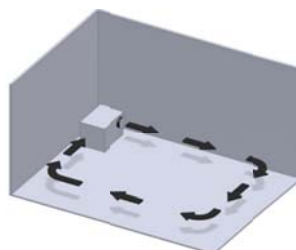


Mejoras en el equipo **DC Aircube 500** para aspiración de polvo en áreas cerradas en obras de albañilería y reformas.



El **DC Aircube 500** puede ser situado creando una presión negativa, para ello tiene que incorporar una manguera en la salida.



DC Aircube 500 en una habitación. Debido a la salida en ángulo de 90º la rotación del aire se maximiza permitiendo una limpieza óptima del aire. Situándolo en una esquina permite dejar espacio para otra maquinaria.

El popular equipo **DC AirCube 500** para aspiración en zonas cerradas en obras de albañilería y reformas ha sido actualizado. El nuevo diseño compacto y funcional facilita su manejo y uso. La carcasa está fabricada en acero inoxidable para garantizar una vida útil en un duro ambiente de trabajo.

El nuevo **DC AirCube 500** tiene un gran caudal y es perfecto para trabajos tales como renovación de cuartos de baño. Equipado con un filtro Hepa H13 cumple con los requisitos para trabajar con **Asbestos y Sílice** y tiene un prefiltro que alarga la vida del filtro H13

Una luz de alarma indica al usuario cuando el caudal se reduce un 85%. El **DC AirCube 500** puede también funcionar a dos velocidades lo que permite un funcionamiento más económico, por ejemplo; durante la noche.

La salida está en un ángulo de 90º de la entrada lo que optimiza el efecto de limpieza de aire. El **DC Aircube 500** también está equipado una salida de . Ø 125mm para conectar con una manguera de extracción (máx 6 m)

Datos técnicos

Referencia	112500
Dimensiones (HxWxL/Hx	355 x 340 x 500mm/
Peso	13 kg



Air Cube 500

